

MOLYKOTE® P-1042

Адгезивна мастильна паста

Жирна паста світлого кольору, збагачена твердими мастилами; забезпечує чудову адгезію до металевих поверхонь

особливості

- Висока вантажопідйомність/місткість
- Чудова стійкість до вимивання водою та металомемульсії для обробки
- Запобігає трибокорозії
- Запобігаєстик-сліп
- Чудовозахист від подразнень
- Висока клейкість для тривалої довговічності

Композиція

- Мінеральні та синтетичні базові масла
- Літієве мило
- Тверді мастила
- Поліпшувач адгезії
- Корозіязахисту

Додатки

Жорстке застосування метал-металу місцях з високим навантаженням, температурою та/або вологістю. Поверхні ковзання, що піддаються навантаженню високого тиску та піддаються впливу водних емульсій механічної обробки металу, як у затискних інструментах.

Як використовувати

Очистіть контактні ділянки. Наносити пензлем, шпателем, мастильним пістолетом або автоматичним мастильним пристроєм. Може використовуватися в центральних системах змащення.

Запобіжні заходи при поводженні

ІНФОРМАЦІЯ ПРО БЕЗПЕКУ ПРОДУКТУ, НЕОБХІДНА ДЛЯ БЕЗПЕЧНОГО ВИКОРИСТАННЯ, НЕ ВКЛЮЧЕНА В ЦЕЙ ДОКУМЕНТ. ПЕРЕД ВИКОРИСТОВУВАННЯМ, ПРОЧИТАЙТЕ ПАСПОРТ БЕЗПЕКИ ТА ЕТИКЕТКИ НА КОНТЕЙНЕРАХ ДЛЯ БЕЗПЕЧНОГО ВИКОРИСТАННЯ, ІНФОРМАЦІЇ ПРО ФІЗИЧНУ НЕБЕЗПЕКУ ТА ЗДОРОВ'Я.

Типові властивості

Автори специфікацій: ці значення не призначені для використання при підготовці специфікацій. Будь ласка, зверніться до місцевого торгового представника MOLYKOTE®, перш ніж писати технічні характеристики цього продукту.

Стандартний й ⁽¹⁾	Тест	одиниця	Результат
	Колір		Світло-бежевий
DIN 51818	Клас NLGI		1-2
ISO 2137	Спрацювало проникнення	мм/10	285-320
ISO 2811	Щільність при 20°C	г/мл	1.28
	Сервістемпература як паста	°C	-25 до +120
	як тверде мастило	°C	+ 500
ISO 2176	Точка скидання	°C	> 150
ASTM D1478-80	Випробування низькотемпературного крутного моменту при - 20°C		
	Початковий крутний момент відриву	Нм	< 300 x 10 ⁻³
	Крутний момент після 20 хвилин роботи	Нм	< 100 x 10 ⁻³
DIN 51805	Кестерніх - тиск при -25°C	мбар	< 1800
DIN 51350 п.4	Тестер з чотирма кульками навантаження на зварювання	Н	9000
DIN 51350 п.5	Шрам зносу тестеру з чотирма кульками під навантаженням 800 Н	мм	0,75
	Тест на пресування	μ	0,1
	Коефіцієнт тертя болтового з'єднання ¹	μ нитка болт	0,11 0,12
DIN 51807 ч.1	Водостійкість, статична (90°C, 3 години)		0-90

DIN 51807 ч.2	Вимивання водою (80°C, 1 год)	мас.-%	< 5
DIN 51 802	Метод SKF-Emcor Ступінь корозії		0-1

(1)DIN: Deutsche Industrie Norm. ISO: Міжнародна організація стандартизації. ASTM: Американське товариство випробувань і матеріалів. (2) Перевірено на тестері гвинтів Шаца з M12x1,75, почорнілими болтами 8,8.

Термін придатності та зберігання

При зберіганні при температурі від 0°C до 40°C в оригінальних закритих контейнерах термін придатності цього продукту становить 60 місяців з дати виробництва.

Упаковка

Цей продукт доступний у різних стандартних розмірах контейнерів, як показано на molykote.com. Детальну інформацію про розмір контейнера слід отримати в найближчому торговому представництві MOLYKOTE® або дистриб'юторі MOLYKOTE®.

*DuPont™, овальний логотип DuPont, а також усі торгові марки та знаки обслуговування, позначені ™, SM або ® належать афілійованим компаніям DuPont de Nemours, Inc., якщо не зазначено інше.
© 2020-21 DuPont.*

Інформація, викладена в цьому документі, надається безкоштовно та базується на технічних даних, які DuPont вважає надійними та входять у нормальний діапазон властивостей. Він призначений для використання особами з технічними навичками на власний розсуд і ризик. Ці дані не повинні використовуватися для встановлення обмежень специфікацій або використовуватися окремо як основа проекту. Інформація щодо запобіжних заходів надається з розумінням того, що ті, хто її використовує, переконуються, що їхні особливі умови використання не становлять загрози здоров'ю чи безпеці. Оскільки умови використання та утилізації продукту знаходяться поза нашим контролем, ми не надаємо жодних гарантій, прямих чи непрямих, і не несемо жодної відповідальності у зв'язку з будь-яким використанням цієї інформації. Як і з будь-яким продуктом, оцінка умов кінцевого використання перед специфікацією є важливою. Нічого в цьому документі не можна сприймати як ліцензію на діяльність або рекомендацію щодо порушення патентів.